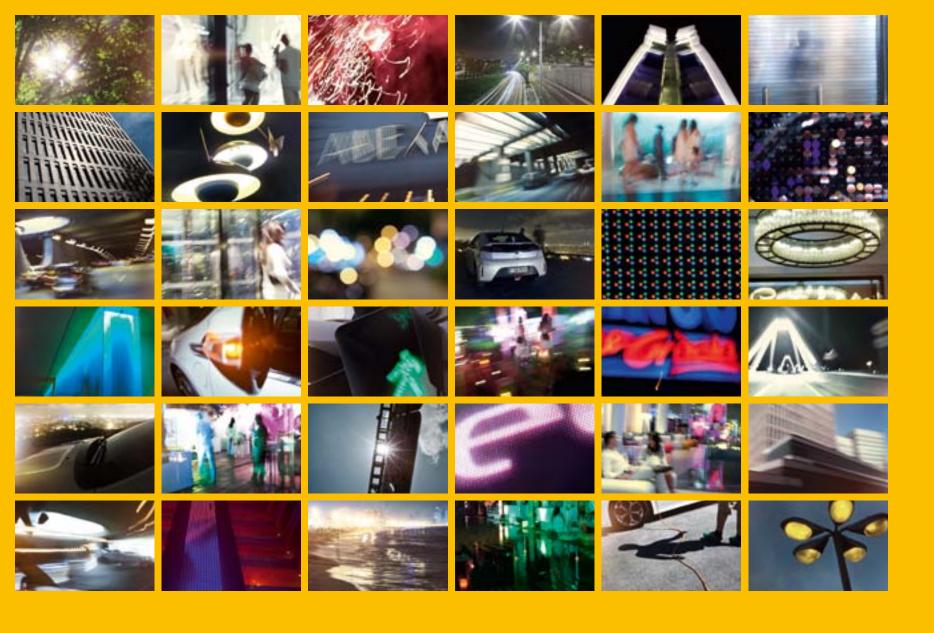
### **NUEVO OPEL AMPERA**







## BIENVENIDO A LA MOVILIDAD DEL FUTURO.

El Nuevo Opel Ampera inicia una nueva era en términos de movilidad global.

Sin renunciar a nada, sin limitaciones y con todas las ventajas. El Nuevo Opel Ampera es el primer Vehículo Eléctrico de Autonomía Extendida (E-REV), un nuevo concepto de vehículo eléctrico que permite su uso habitual a diario con cero emisiones y realizar viajes largos con un coste por kilómetro hasta seis veces inferior al de un turismo convencional.

Propulsado en todo momento por su motor eléctrico de 150 cv, el Ampera alterna dos modos de conducción para ofrecer más de 500 km de autonomía<sup>1</sup>, para añadir la tranquilidad de llegar siempre a cualquier destino.

Con una conducción emocionante y un diseño que expresa la innovadora tecnología que lo impulsa, el Nuevo Opel Ampera traza el camino del futuro y el cambio. Abrimos un nuevo capítulo en la historia de la tecnología del automóvil.

El contenido de este catálogo es vigente en el momento de su impresión (07/2012). Por favor, consulte a su Distribuidor Opel para conocer la información más actual.

#### CONTENIDO

#### **NUEVO OPEL AMPERA**

04	El Nuevo Opel Ampera
18	Sistema de Propulsión
20	Carga de la Batería
22	Instrumentación
26	Experiencia de Conducción
28	Confort y Conveniencia
30	Información, Audio y Comunicación
30 32	Informacion, Audio y Comunicacion Seguridad
32	Seguridad
32 36	Seguridad Personalización
32 36 38	Seguridad Personalización Acabado Interior

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Autonomía total sumando el modo eléctrico y el modo de autonomía extendida según las cifras de consumo obtenidas conforme a la Directiva R (CE) 715/2007 (en su versión respectivamente aplicable).

# LO MEJOR DE DOS MUNDOS: DOS MODOS DE CONDUCCIÓN

El Opel Ampera es resultado de la lógica. Y su revolucionaria tecnología E-REV responde a los hábitos de conducción de la gran mayoría. Para los trayectos diarios, el Modo de Conducción Eléctrico utiliza la energía almacenada en la batería y permite recorrer de 40 a 80 km¹ con cero emisiones. Además, la innovadora batería de iones de litio de 16 kW/h se recarga fácilmente en un enchufe convencional de 220/230 V². Y al emprender un viaje, el Modo de Autonomía Extendida utiliza el avanzado conjunto motor-generador que ofrece más de 500 km¹ de autonomía, una cifra que inmediatamente se amplía al repostar. Esta dualidad permite olvidar la incertidumbre de quedarse sin batería, típica de los coches puramente eléctricos. El Ampera es el primero de su clase, el primero que siempre llega a su destino. Conoce más sobre el revolucionario sistema de propulsión E-REV en las páginas 18/19.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Más información sobre la autonomía y el consumo en la pág. 29.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Ver consideraciones sobre la recarga de la batería en la pág. 21 y 29.









Por fin un vehículo con tecnología de propulsión alternativa es emocionante. El eficaz chasis, la dirección precisa y la fuerza de sus 150 cv invitan a disfrutar de la conducción. Y al hablar de su motor no sólo importa la potencia, como todo motor eléctrico proporciona un par constante en toda su gama de revoluciones, en este caso nada menos que 370 Nm. Un dinamismo que se disfruta en una atmósfera de silencio y suavidad. Conducir el Ampera es lo más parecido a volar sobre el asfalto.

## UN DISEÑO EXPRESIÓN DE FUTURO.

Reflejo de la avanzada tecnología que lo impulsa, las líneas del Nuevo Opel Ampera abren una nueva era en estilo y diseño. Su silueta ancha, baja y aerodinámica parece abrazar el asfalto y representa toda una promesa de placer y dinamismo.

El vanguardista frontal con grupos ópticos en forma de boomerang, la línea del techo curvada y las llantas de aleación de 17″ son rasgos de un distintivo diseño deportivo que apunta hacia un prometedor futuro.

#### Descubre la nueva era de la propulsión eléctrica

Todo lo que tienes que hacer es fotografiar este código QR con un smartphone que tenga instalada una aplicación de lector de códigos.











LA EFICACIA DE LA BELLEZA.

El diseño escultural del Nuevo Opel Ampera resalta su dinámico aspecto. Sus audaces líneas no solo expresan carácter innovador y alta tecnología, también encierran una avanzada aerodinámica que favorece las prestaciones y la autonomía.

El spoiler trasero y el perfilado frontal se combinan con detalles como los difusores traseros, los retrovisores exteriores y las inserciones de policarbonato en las llantas. Todo para convertir al Nuevo Opel Ampera en un aliado del viento.





Entra en un nuevo mundo. Las dos pantallas interactivas y las futuristas líneas del salpicadero crean un puesto de conducción que te traslada al futuro. Las dos pantallas de alta definición ofrecen información completa del sistema de propulsión y menús intuitivos para gestionar todas las funciones. En el interior del Nuevo Opel Ampera se dan cita la elegancia, el confort y la funcionalidad. La consola central con acabado Plata Oscura armonizan con la tapicería textil combinada con molduras decorativas color Plata Níquel o con la tapicería de cuero con molduras decorativas Rojo Spice, Plata Níquel o Blanco Ceramic. Libertad de elección para una ideal personalización. Conoce más sobre las pantallas interactivas a partir de la página 22.









## > EL PODEROSO CORAZÓN DEL AMPERA.

El revolucionario concepto de propulsión E-REV (Vehículo Eléctrico de Autonomía Extendida) del Nuevo Opel Ampera permite recorrer entre 40 y 80 km¹ con la energía de la batería y ofrece una autonomía total de 500 km¹ antes de repostar. En la práctica nada diferencia al Nuevo Opel Ampera de un coche convencional, excepto la magia de su propulsión, su vocación ecológica y un coste por kilómetro increíblemente menor.

Dos modos de conducción: Circulando en Modo Eléctrico, el Nuevo Opel Ampera está impulsado por la energía de su batería y puede recorrer entre 40 y 80 km¹ sin consumir combustible y con cero emisiones. Cuando la carga desciende a un nivel establecido, el sistema pasa de forma imperceptible al Modo de Autonomía Extendida y entra en acción el conjunto motorgenerador alimentado por gasolina. Las máximas prestaciones pueden alcanzarse en ambos modos de conducción y en todo momento los frenos regenerativos recargan la batería.





El revolucionario sistema E-REV integra tres componentes principales: el motor eléctrico, la batería y el conjunto motorgenerador. Su perfecta interacción aumenta la autonomía y el rendimiento. Y sus compactas dimensiones favorecen la habitabilidad a bordo.

1. Motor eléctrico de 150 cv. En todo momento impulsa las ruedas con un par constante de 370 Nm. Permite acelerar de 0 a 100 km/h en menos de diez segundos y alcanzar una velocidad máxima de 161 km/h, tanto en Modo Eléctrico como en Modo de Autonomía Extendida.

2. Batería de iones de litio de 16 kWh. Formada por 288 celdas y con forma de T. Su ubicación central debajo del suelo aumenta su protección y contribuye al bajo centro de gravedad del Nuevo Opel Ampera. Perfectamente encapsulada, su temperatura de funcionamiento está

controlada por un sistema térmico/refrigerador y su rendimiento es continuamente supervisado y mostrado en la pantalla central. Para aumentar su vida útil, su carga siempre se mantiene dentro de unos márgenes favorables y durante la conducción recibe energía de los frenos regenerativos. Se recarga en un tiempo mínimo de 4 horas¹ en una instalación doméstica y cuenta con una garantía² de 8 años/160.000 km

3. Conjunto motor-generador. Cuando la carga de la batería desciende por debajo del nivel establecido, el motor-generador se pone en marcha automáticamente y de modo imperceptible para extender la autonomía al menos 420 km³ antes de repostar. El generador está impulsado por un motor 1.4 ECOTEC® de 86 cv alimentado con gasolina. Gracias a su funcionamiento estacionario a regímenes constantes su consumo es de solo 1,2 l/100 km y sus emisiones de solo 27 g/km³.



#### Observa el funcionamiento del sistema E-REV

Fotografía este código QR con un smartphone que tenga instalada una aplicación de lector de códigos y disfruta de la animación online.

<sup>1</sup> Ver consideraciones sobre la recarga de la batería en la pág. 21 y 29. 2 De acuerdo a las condiciones de la garantía descritas en el manual de servicio del vehículo.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Más información sobre la autonomía y el consumo en la pág. 29.

# TAN FÁCIL COMO CONECTARLO A UN ENCHUFE.

Cargar la batería del Nuevo Opel Ampera es muy sencillo. Basta conectar el Puerto de Carga situado en la aleta delantera izquierda a la corriente de 220/230 V¹ mediante el Cable de Carga o utilizando la opcional Estación de Carga Doméstica².

Una operación sencilla, cómoda y limpia. El Cable de Carga incluido de serie dispone de indicadores LED, si se iluminan en verde la carga se realiza de modo seguro. Si parpadean en rojo existe alguna incompatibilidad con la instalación eléctrica (por ejemplo, el voltaje) y la carga no se realiza. En el interior, la lámpara situada sobre el salpicadero y junto al parabrisas muestra el estado de la carga.



Tres modos de carga. El Modo Inmediato inicia la carga tan pronto se conecta el vehículo a la corriente de 220/230 V¹. El Modo Programado realiza la carga en función de la hora de salida introducida en la pantalla central. El Modo Tarifa Especial/Programado permite aprovechar las horas valle en las que la tarifa eléctrica es más económica (si la instalación dispone de este tipo de contrato), para ello el sistema determina el momento de carga más oportuno según la tarifa y la hora de salida programada.



Puerto de carga. Situado en la aleta delantera izquierda, basta abrir su tapa y conectar el cable de carga suministrado.



Estación de Carga Doméstica.
Se instala en la pared del garaje de casa, integra un cable extensible de gran longitud y reduce el tiempo de carga. Opcional.<sup>2</sup>



Cable de carga. Con 6 metros de longitud e indicadores LED. Dispone de un espacio a medida en el maletero.

¹Antes de cargar la batería con más de 6 A utilizando el Cable de Carga, la capacidad de la instalación eléctrica y del enchufe utilizado debe ser revisada y aprobada por un electricista cualificado.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> La Estación de Carga Doméstica debe ser instalada por un electricista cualificado.

### > SOLO CIENCIA. NADA DE FICCIÓN.

Ciencia y también mucho estilo. Las dos pantallas de alta definición acentúan el carácter vanguardista del Nuevo Opel Ampera y muestran todo tipo de información. Situada tras el volante, la pantalla del Centro de Información del Conductor (DIC) sustituye a la típica instrumentación. Además de ofrecer las funciones habituales muestra la autonomía disponible en cada modo de conducción (a la izquierda) y la posición de la transmisión (a la derecha). Situada en la consola central, la pantalla táctil de 7"informa del Flujo de Corriente y de los niveles de carga. Además permite controlar el sistema de información, audio y comunicación, el navegador y el Climatizador Digital ECC.

Centro de Información del Conductor (DIC). Muestra la información relativa a cada uno de los dos modos de conducción. Al circular en Modo Eléctrico (en la imagen) muestra entre otros datos el nivel de la batería, la autonomía prevista y la velocidad. Al circular en Modo de Autonomía Extendida aparece de forma más destacada el nivel de combustible y se ensombrece el nivel de carga de la batería. Además permite elegir dos visualizaciones. La Visualización Normal informa del nivel de carga de la batería, la autonomía restante y la velocidad. La Visualización Avanzada indica en tiempo real el nivel de eficiencia de la conducción. Conoce en las siguientes páginas las prestaciones de la pantalla táctil situada en la consola central.





### > PLENO CONTROL TÁCTIL.

La energía eléctrica convierte al Nuevo Opel Ampera en un coche apto para el siglo XXI. Y la pantalla táctil e interactiva hace lo propio en lo que se refiere a información a bordo. Si te interesan los últimos avances electrónicos, te encantará utilizarla. Comprobarás que va más allá de dar información y dar acceso a funciones clave.

1. Pantalla central de 7" táctil e interactiva. Basta pulsarla para elegir la música o la ruta, programar la carga de la batería o supervisar el Flujo de Corriente. Además, su utilización no puede ser más intuitiva, los elementos seleccionados aparecen en forma de atractivos gráficos en color. Tal como muestra la imagen, también permite controlar el Climatizador Digital (ECC) y seleccionar uno de sus tres modos de funcionamiento: Ventilación, Eco y Confort. En cada modo puedes elegir si el climatizador toma la energía de la batería o del conjunto motor-generador. El indicador de eficiencia de la climatización (abajo a la izquierda) muestra en tiempo real cómo el climatizador repercute en el consumo de energía. En la página 30 encontrarás información sobre otras funciones de la pantalla central.





2. Display de Carga. Permite elegir uno de los tres modos de carga de la batería (ver pág. 21) y programar la hora de inicio prevista. Durante la carga el estado de la batería y la autonomía disponible pasan a mostrarse en el Centro de Información del Conductor (DIC).



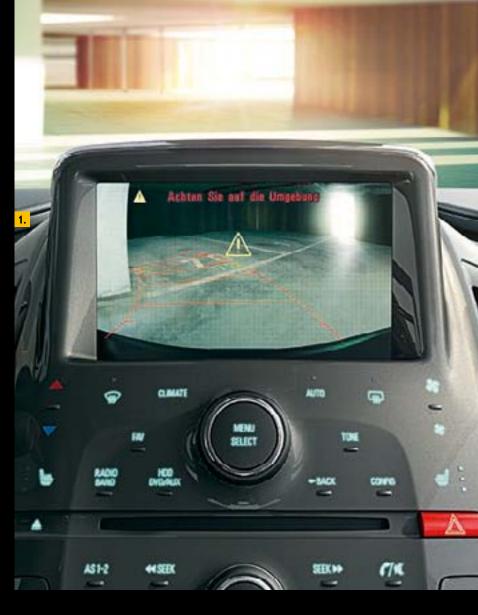


Display del Flujo de Corriente. Sus gráficos animados muestran el funcionamiento del sistema de propulsión, para que en todo momento conozcas qué fuente de energía estás utilizando, así como la autonomía restante en ambos modos de conducción. Circulando en Modo Eléctrico (3.) la batería está iluminada en verde. En Modo de Autonomía Extendida (4.) la gráfica de la batería se apaga y se enciende la del conjunto motor-generador.

## LO VE TODO.

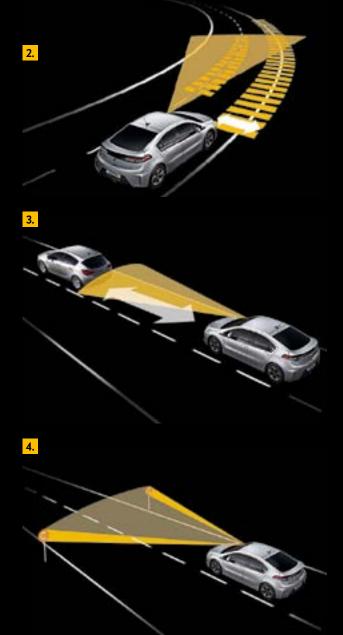
Ningún conductor es perfecto, especialmente en las difíciles condiciones del tráfico actual. Basado en una cámara frontal, Opel Eye es un copiloto de alta tecnología que te advierte de las situaciones críticas y te ayuda a evitar multas por exceso de velocidad. Y la Cámara de Visión Trasera facilita las maniobras de aparcamiento en espacios reducidos.

1. Cámara de Visión Trasera (RVC). Situada sobre la matrícula trasera, la cámara opcional muestra en la pantalla central la zona detrás del vehículo, toda una ayuda al maniobrar en espacios reducidos. Las líneas horizontales superpuestas sobre la imagen orientan claramente de la distancia a los obstáculos.



El avanzado sistema de asistencia a la conducción Opel Eye (incluido dentro del Pack Park & Drive Assist) se basa en una cámara frontal que continuamente escanea la carretera para enviar información a los siguientes sistemas de seguridad:

- 2. Avisador de Cambio Involuntario de Carril (LDW). Si el vehículo atraviesa la línea delimitadora del carril sin haberse accionado antes el intermitente, se activa una advertencia acústica y visual. Esta función puede desactivarse según las condiciones del tráfico.
- 3. Indicador de Distancia de Seguridad (FDI) y Alerta de Colisión Frontal (FCA). La función FDI muestra permanentemente en la instrumentación la distancia al vehículo precedente. Si esta distancia se reduce peligrosamente, la función FCA activa una advertencia acústica y visual.
- 4. Asistente de Señales de Tráfico (TSA). La fiable tecnología Opel Eye reconoce y muestra en la instrumentación las señales de límite de velocidad, entre otras. Es capaz de leer los paneles electrónicos de las autopistas y te avisa cuando se produce un cambio de límite de velocidad.



## DEL RELÁMPAGO DE NUESTRO LOGOTIPO.

El Nuevo Opel Ampera es rápido, llamativo y silencioso, como un relámpago. Su avanzado motor eléctrico de 150 cv es prácticamente inaudible y constantemente propulsa las ruedas con un par motor de 370 Nm. Cifras que permiten acelerar de 0 a 100 km/h en menos de diez segundos, alcanzar una velocidad máxima de 161 km/h y ofrecer una brillante agilidad en ciudad. Estimulantes prestaciones que se disfrutan tanto en Modo Eléctrico como en Modo de Autonomía Extendida.



El Nuevo Opel Ampera dispone de cuatro modos de funcionamiento, a medida de las diferentes condiciones del tráfico, de la carretera y del estilo de conducción practicado.

Modo Normal. Establecido por defecto, es el que ofrece una conducción más eficiente.

Modo Sport. Reconfigura el acelerador para obtener una respuesta del motor más enérgica. Ideal para una conducción dinámica.

Modo Montaña. Ajusta automáticamente el sistema para un funcionamiento más eficiente en tramos con fuertes desniveles. Mantiene la carga de la batería a un nivel alto para cuando sea necesaria energía adicional.

Modo Mantenimiento de la Carga. Activa el motor-generador y reserva la carga de la batería para circular en ciudad. Es ideal cuando el trayecto incluye una zona de emisiones limitadas.

Suspensión. La rígida estructura de la carrocería y la eficaz suspensión garantizan pleno confort y estabilidad. La suspensión delantera independiente consta de columnas McPherson. La suspensión trasera semi-independiente pesa un 10 % menos que un tradicional eje torsional. La dirección de cremallera con asistencia eléctrica asegura la ágil manejabilidad del Nuevo Opel Ampera.

Sistema de frenos dual. Integra dos sistemas gestionados automáticamente: freno eléctrico regenerativo y freno de fricción mediante discos. El freno regenerativo es suficiente en más del 90 % de las situaciones y ofrece una gran ventaja: la energía cinética generada en la deceleración se transforma en electricidad que se almacena en la batería. En fuertes frenadas se combina el freno regenerativo y los frenos de disco. Y en situaciones de emergencia la frenada se realiza al 100 % mediante los discos y se activa la Asistencia a la Frenada.

Freno de Estacionamiento Eléctrico (EPB). Sustituye al tradicional freno de mano, se activa y desactiva mediante un pulsador en la consola central.

#### DATOS TÉCNICOS

#### Sistema de propulsión

sistema de propulsion	
Motor eléctrico	150 cv (111 kW)/370 Nm
Batería de iones de litio	16 kWh
Motor-generador alimentado con gasolina	1.4 ECOTEC® 86 cv (63 kW)
Consumo y emisiones <sup>1</sup>	
Consumo de combustible (en ciclo mixto y ponderado)	1,2 l/100 km
Emisiones de CO <sub>2</sub> (en ciclo mixto y ponderado)	27,0 g/km
Autonomía	
En modo eléctrico, homologada¹	83 km
En modo eléctrico, típica²	40–80 km
Autonomía total³	Más de 500 km
Tiempo de carga de la batería	
Con la Estación de Carga Doméstica (opcional) <sup>4</sup>	Aprox. 4 horas <sup>6</sup>
Con el Cable de Carga/10 A <sup>5</sup>	Aprox. 6 horas <sup>6</sup>
Con el Cable de Carga/6 A	Aprox. 11 horas <sup>6</sup>

Los datos son vigentes en el momento de su publicación. Por favor, consulte en la Red Opel para obtener la información más reciente. Todos los datos se refieren al modelo base para la Unión Europea con equipamiento de serie.

<sup>1</sup>Las cifras de consumo de combustible, consumo eléctrico, emisiones de CO<sub>2</sub> y autonomía se han obtenido de acuerdo a la Directiva R (CE) 715/2007 (en su versión respectivamente aplicable) y, por tanto, considerando el peso del vehículo en orden de marcha. El equipamiento adicional puede aumentar ligeramente las cifras de consumo y emisiones de CO<sub>2</sub>.

<sup>2</sup> La autonomía típica en modo eléctrico puede obtenerse con la batería totalmente cargada en condiciones de conducción normales, con un uso moderado de las prestaciones del motor y bajo condiciones meteorológicas normales (sin el uso de dispositivos que consuman energía adicional). El margen de autonomía indicado depende principalmente del estilo de conducción.

<sup>3</sup> Los datos de autonomía son resultado de las cifras de consumo eléctrico y de combustible obtenidas de acuerdo a la Directiva R (CE) 715/2007(en su versión respectivamente aplicable).

<sup>4</sup> La Estación de Carga Doméstica debe ser instalada por un electricista cualificado.

<sup>5</sup> Antes de cargar la batería con más de 6 A utilizando el Cable de Carga, la capacidad de la instalación eléctrica y del enchufe utilizado debe ser revisada y aprobada por un electricista cualificado.

<sup>6</sup> El tiempo de carga varía en función de factores como la temperatura ambiente y las características de la instalación eléctrica utilizada. Se muestran ejemplos de tiempos de carga medios.

Las cifras de consumo eléctrico y de combustible, autonomía y emisiones de  $CO_2$  no forman parte de la propuesta comercial y se ofrecen sólo a fin de comparar las diferentes versiones del vehículo. El equipamiento adicional puede provocar una reducción de la velocidad máxima y aumentar los tiempos de aceleración. Las prestaciones indicadas pueden alcanzarse con el vehículo cargado con 200 kg incluido el conductor.

### > EL PODER DEL SILENCIO.

El relajante interior del Nuevo Opel Ampera ofrece un envolvente confort y una sorprendente funcionalidad. Los cuatro ocupantes disfrutan del suave y silencioso impulso del motor eléctrico en un lujoso entorno y un innovador equipamiento.



Climatización Previa a Distancia. Permite calentar o refrigerar el interior antes de iniciar el viaje. Una pulsación en el mando a distancia activa el Climatizador Digital (ECC) para acondicionar el habitáculo y desempañar los cristales. Si en ese momento la batería está cargándose el climatizador toma la energía de la red, no de la batería. Los dos asientos delanteros también pueden calentarse previamente con el mando a distancia.

Consola de suelo. Su zona delantera dispone de puerto USB, entrada auxiliar de audio, compartimento con tapa, dos sujetavasos y tomas de corriente de 12 V (por ejemplo, para un smartphone y MP3). En la zona trasera incluye toma de corriente de 12 V, dos sujetavasos y compartimento portaobjetos con reposabrazos acolchado. Los bolsillos en las puertas aumentan las posibilidades portaobjetos.



Sistema de entrada y arranque sin llave. El motor eléctrico se conecta pulsando el botón "start/stop". El sistema de alarma antirrobo opcional se activa en caso de intento de acceso no autorizado.



Maletero con 310 litros de capacidad. Suficiente para el equipaje de los cuatro ocupantes. Si es necesario más espacio, los asientos traseros se pliegan por separado. El compartimento bajo el suelo dispone de un espacio específico para el cable de carga. Cuando se pliegan los asientos la capacidad se amplía hasta más de 1.000 litros.

## > UN ENTORNO INTERACTIVO Y MUY ATRACTIVO.

Las dos pantallas interactivas crean un entorno ideal para los más avanzados sistemas de información, audio y comunicación. Para que cada trayecto sea aún más placentero.







- 1. Sistema de navegación dinámica. La pantalla central de 7" puede integrar como opción un navegador que ofrece información del tráfico y muestra los puntos de interés en tiempo real. El Pack de Navegación ofrece 60 GB de espacio de almacenamiento, 30 de los cuales pueden usarse para guardar archivos de audio, como música en MP3 y emisiones de audio grabadas con la función Timeshift.
- 2. Conectividad con una sola pulsación. La pantalla central permite personalizar los dispositivos multimedia, incluyendo el Sistema de Teléfono y la conexión Bluetooth®. Los mandos integrados en el volante posibilitan realizar llamadas de forma segura y controlar las funciones de audio y navegación.
- 3. Sistema de sonido Bose<sup>®</sup>. El opcional sistema de sonido Bose<sup>®</sup> Energy Efficient opcional con seis altavoces de alta fidelidad y subwoofer ofrece una inigualable acústica y a la vez ahorra energía. El sistema de sonido incluido de serie integra radio AM/FM, CD, entrada auxiliar de audio, Bluetooth<sup>®</sup> y puerto USB.

### LA PROTECCIÓN ESPECIAL DE UN COCHE ESPECIAL.

El Nuevo Opel Ampera proporciona plena seguridad y protección, por dentro y por fuera. La rígida estructura de su carrocería está realizada en acero de alta resistencia e integra una célula extremadamente rígida que protege a todos los ocupantes en caso de impacto o vuelco. La batería ubicada bajo el centro del suelo está protegida por travesaños y placas de aleación de acero.







1. Ocho airbags de serie. Con airbags frontales de doble etapa, airbags de rodilla, airbags laterales y airbags de cortina que protegen a todos los ocupantes. Los reposacabezas activos previenen lesiones cervicales en caso de impacto por alcance y los pedales retráctiles protegen las piernas del conductor en caso de impacto frontal. Los cuatro cinturones de seguridad tienen tres puntos de anclaje y retractor de la banda superior, los delanteros integran pretensores.

2. Seguridad proactiva que evita accidentes. Las soluciones de seguridad activa del Nuevo Opel Ampera incluyen ABS, Control Electrónico de Estabilidad ESP® y Sistema de Monitorización de la Presión de Neumáticos (en la imagen). Las luces de conducción diurna se encienden automáticamente para que el Ampera sea más visible para otros conductores y peatones. La Asistencia al Aparcamiento Delantera y Trasera facilita las maniobras. Y dado que circulando en Modo Eléctrico el Ampera es realmente silencioso, la Alerta para Peatones emite un tono continuo inmediatamente audible por los viandantes.









## CONVIERTE LO ESPECIAL EN ÚNICO.

Ningún deseo queda sin cumplir. Los accesorios originales Opel te permiten personalizar tu Nuevo Opel Ampera a la medida de tus exigencias y preferencias.

1. Red de carga para el maletero. Impide que los pequeños objetos se desplacen durante el trayecto y favorece el orden en el maletero.





2. Cable para Punto de Carga Público. Un conjunto que permite una fácil y cómoda conexión a los cada vez más habituales puntos de carga públicos. Su terminal cumple el estándar Mennekes, el aprobado por la Asociación Europea de Constructores de Automóviles (ACEA).



3. Revestimiento para el maletero. A medida del área de carga, antideslizante, te ayuda a mantener limpia el área de carga.

- 4. Alfombrillas de velour. Con reverso de goma, para proteger el interior del vehículo.
- 5. Parasol para el parabrisas. Protege el interior en los días más soleados reduciendo o evitando la utilización inicial del climatizador y por tanto ahorrando energía.

  Realizado a medida, se pliega fácilmente para guardarse en la bolsa incluida.

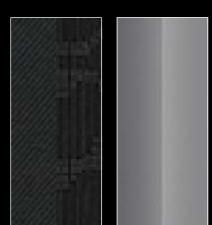
# > ACABADO INTERIOR.

La elegante tapicería no solo subraya el carácter premium del Nuevo Opel Ampera, también te permite expresar tu personalidad gracias a sus acabados con inserciones en color a juego con las molduras decorativas. Elige¹ entre el sensual Rojo Spice, el elegante Plata Níquel o el futurista Blanco Ceramic.



#### TAPICERÍA TEXTIL NEGRO JET

Asientos con tapicería textil Negro Jet. Molduras decorativas Plata Níquel.

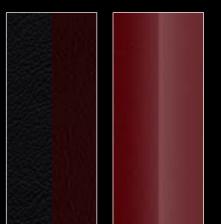


<sup>1</sup> Disponible en acabado Excellence.



## TAPICERÍA DE CUERO NEGRO JET CON INSERCIONES ROJO SPICE

Superficies de los asientos de cuero Negro Jet con inserciones Rojo Spice. Molduras decorativas Rojo Spice.



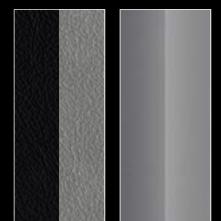


## TAPICERÍA DE CUERO NEGRO JET CON INSERCIONES PLATA NÍQUEL

Superficies de los asientos de cuero Negro Jet con inserciones

Plata Níquel.

Molduras decorativas Plata Níquel.



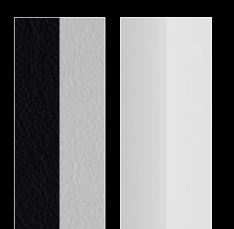


## TAPICERÍA DE CUERO NEGRO JET CON INSERCIONES BLANCO CERAMIC

Superficies de los asientos de cuero Negro Jet con Molduras decorativas Blanco Ceramic.

inserciones Blanco





## COLORES EXTERIORES.

Seleccionados tras numerosas pruebas y opiniones, los colores exteriores acentúan la futurista y dinámica presencia del Nuevo Opel Ampera. Dispones de ocho atractivas alternativas, sólo te falta elegir tu favorita¹.



Negro

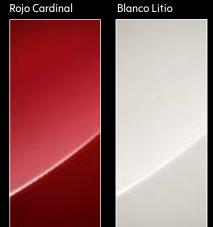
Blanco Alpino

**COLORES SÓLIDOS** 

## **COLORES METALIZADOS¹** Plata Blade Gris Cyber Azul Eléctrico Plata Ozono

## **COLORES PREMIUM<sup>1</sup>**

Rojo Cardinal



	SELECTIVE	EXCELLENCE		
Molduras decorativas				
	Plata Níquel	Rojo Spice <sup>1</sup>	Plata Níquel¹	Blanco Ceramic¹
Tapicería				
	Textil Negro Jet con inserciones Plata Níquel	Cuero Negro Jet con inserciones Rojo Spice	Cuero Negro Jet con inserciones Plata Níquel	Cuero Negro Jet con inserciones Blanco Ceramic
Colores sólidos				
Negro	•	•	•	•
Blanco Alpino	•	•	•	•
Colores metalizados¹				
Plata Blade	•	•	•	•
Gris Cyber	•	•	•	•
Azul Eléctrico	•	-	•	•
Plata Ozono	•	•	•	•
Colores premium <sup>1</sup>				
Rojo Cardinal	1	•	•	•
Blanco Litio	-	•	•	•

<sup>• =</sup> Combinación disponible – = No disponible

## NO SOLO IMPORTA EL COCHE.

También la tranquilidad de estar respaldado por una amplia y experta red de servicio dispuesta a prestarte asistencia 24 horas al día. Y, por supuesto, por un extenso programa de garantías¹ para tu Nuevo Opel Ampera que suma a la garantía inicial para nuevos vehículos, 12 años de garantía contra la perforación por corrosión y 8 años/160.000 km de garantía para la batería y sus componentes.



El servicio "MyAmpera" presta atención directa a los propietarios y presta todo tipo de información, desde la gama de servicios, a preguntas de producto y programa de mantenimiento.

Tel.: 900 900 428.

E-mail: opel.spain@gm.com.

<sup>1</sup>Términos sujetos a las condiciones de la garantía descritas en el libro de servicio del Nuevo Opel Ampera.











Opel Assistance es el servicio de asistencia en carretera disponible en toda Europa y 24 horas al día con sólo una llamada. Obtén información sobre la amplia red de servicio Opel en www.opel.es

El Nuevo Opel Ampera está respaldado por un extenso programa de garantías. Para obtener más información contacta con tu Distribuidor Opel. Aplicación gratuita My Ampera para Smartphones; Incluye localizador de postes de carga, tu concesionario Ampera más cercano, manual del vehículo, contacto directo con My Ampera, asistencia en carretera, etc.





## www.opel.es

El contenido de este catálogo en cuanto a características, condiciones y equipamientos, estará vigente desde el momento de su impresión (07/2012) hasta (12/2012). Excepcionalmente, durante el periodo de vigencia antedicho, pueden producirse modificaciones en las características, condiciones y equipamiento del vehículo. De ser así, General Motors España S.L.U. lo comunicará de forma inmediata a su Red Oficial de forma que su Concesionario Opel pueda transmitirle esta información como cliente interesado en la compra del vehículo y Vd. disponga de una información veraz y completa respecto al mismo. Asimismo, si recibe este catálogo por error después del plazo de vigencia del mismo consulte en la Red Opel para obtener condiciones de contratación a la fecha de compra. En la web www.opel.es encontrará información sobre la política de reciclado en el diseño, los centros de recogida de vehículos al final de su vida útil y su proceso de reciclado.

GENERAL MOTORS ESPAÑA, S.L.U.

ADAM OPEL AG, Rüsselsheim Edición 07/12



#### Certificado FSC®

El papel utilizado en este catálogo se ha obtenido de material 100% reciclado.

www.fsc.org

E/MY13